연동식 리프트 설치 SOP

1 연동식리프트및스파이럴 C/V 자재 반입일정

연동식 리프트 반입일정 :2024년11월24일경

스파이럴 C/V 반입일정 : 약 2024년 11월20일경

2 연동식리프트 형식및재원

참조: 롯데프로젝트 및 도면첨부

3 연동식 리프트 스파이럴 C/V 하차및 적재

참조 : 하차사진첨부

4 연동식 리프트 조립작업

1) 조립장 확보

2) 안전펜스 작업자이동동선확보

3) 조립부속 품목별 선별작업

4)구성품 품목

5) 조립검수작업

5 연동식 리프트 설치작업

1) 설치장소 동선확보

2) 안전펜스작업

3) 설치위치 마킹작업

4) 단품조립 제품 이송장업

5) 2층부 설치시 준비작업 (연동식 리프트)

6) 상부 기립작업시 품목별 도면첨부

7) 장비사용시 안전대책

3 스파이럴C/V 하차및 양정 사진 유첨

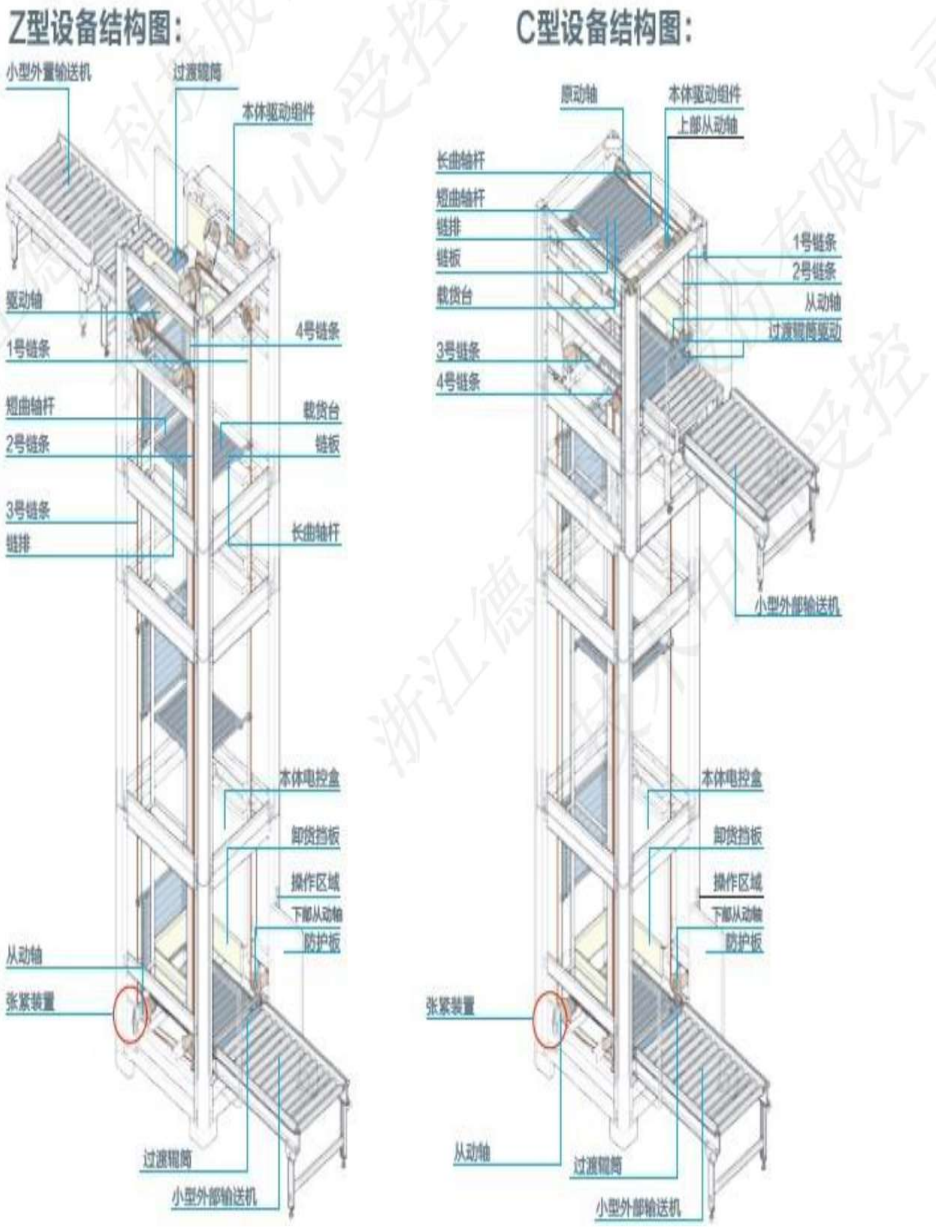
4 연동식 리프트 조립작업

1) 조립및 제품 보관장 확보

2) 안전펜스및 동선작업

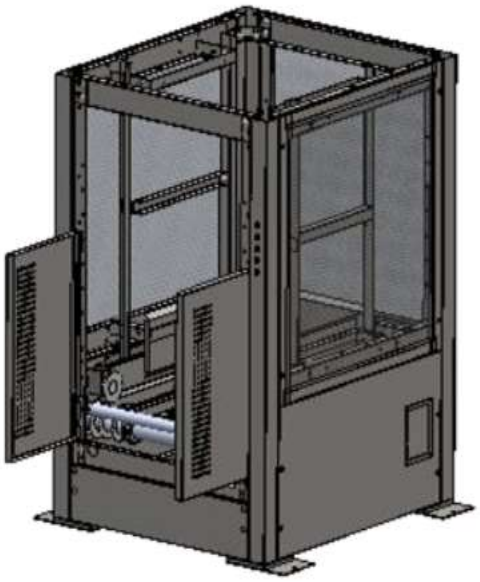
3) 조립부품 선별작업

4) 구성품 품목



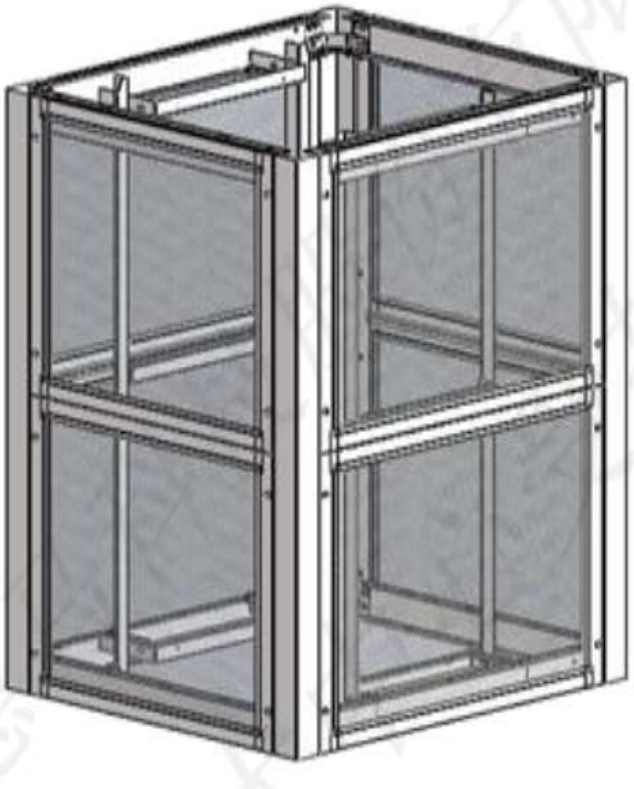
1) 하부 구간

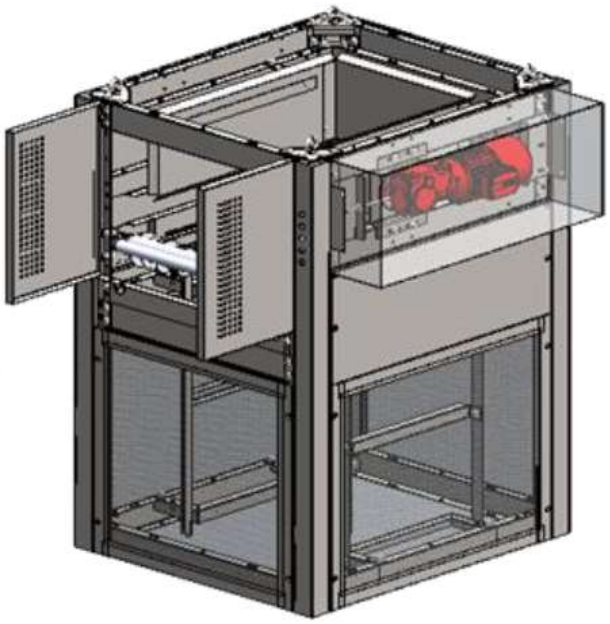
模块示意



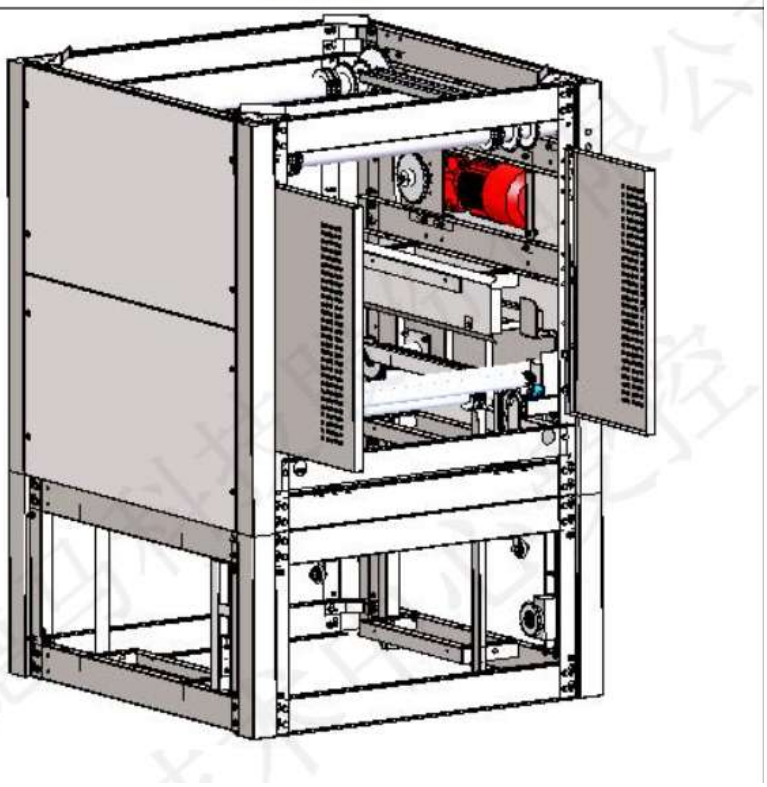
중간구간조립시 높이에 따라 2단, 3단 조립을 판단해서 한다

模块示意



模块示意


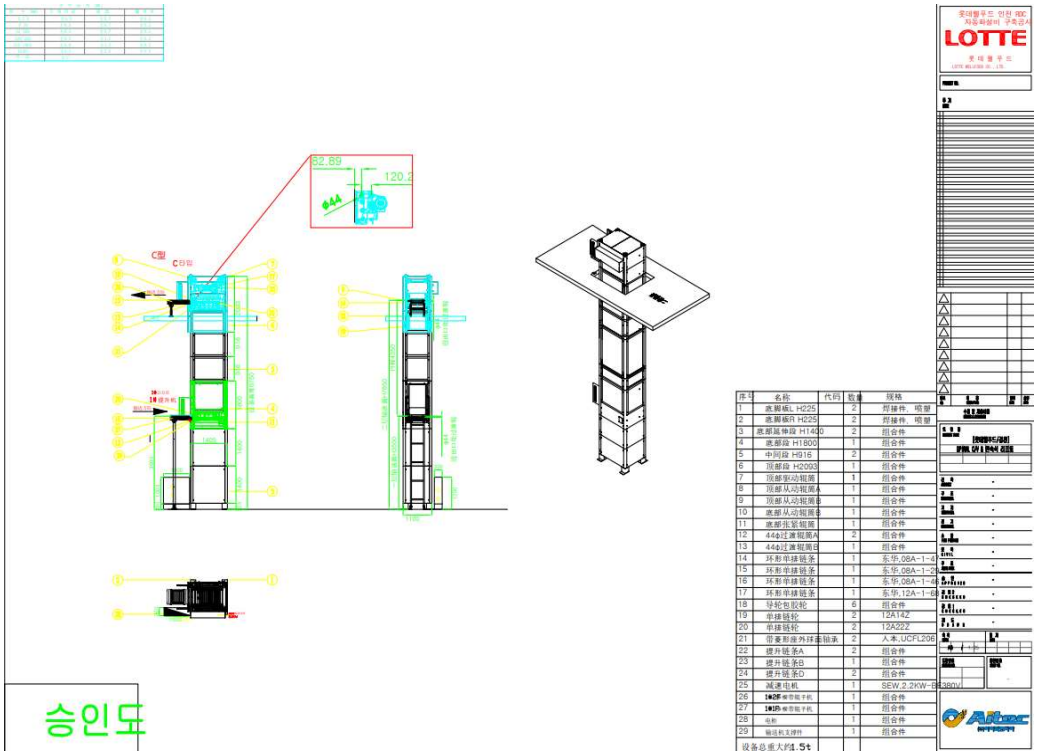
3) 상부구간

模块示意


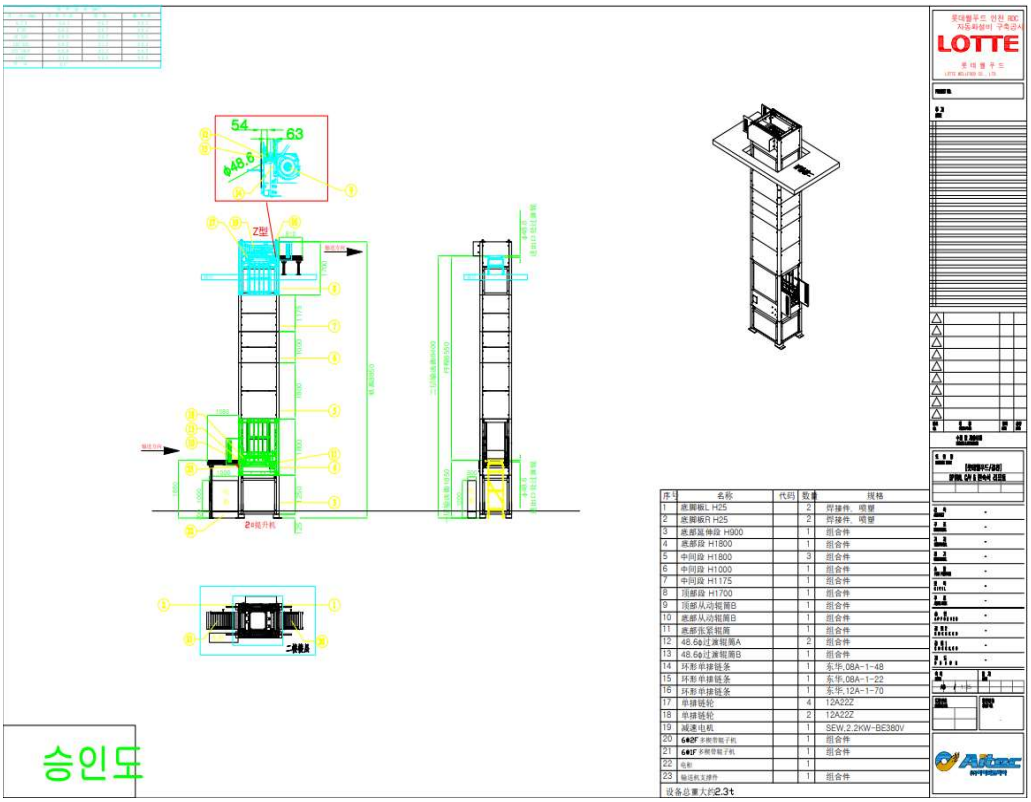
4) 화물대

模块示意

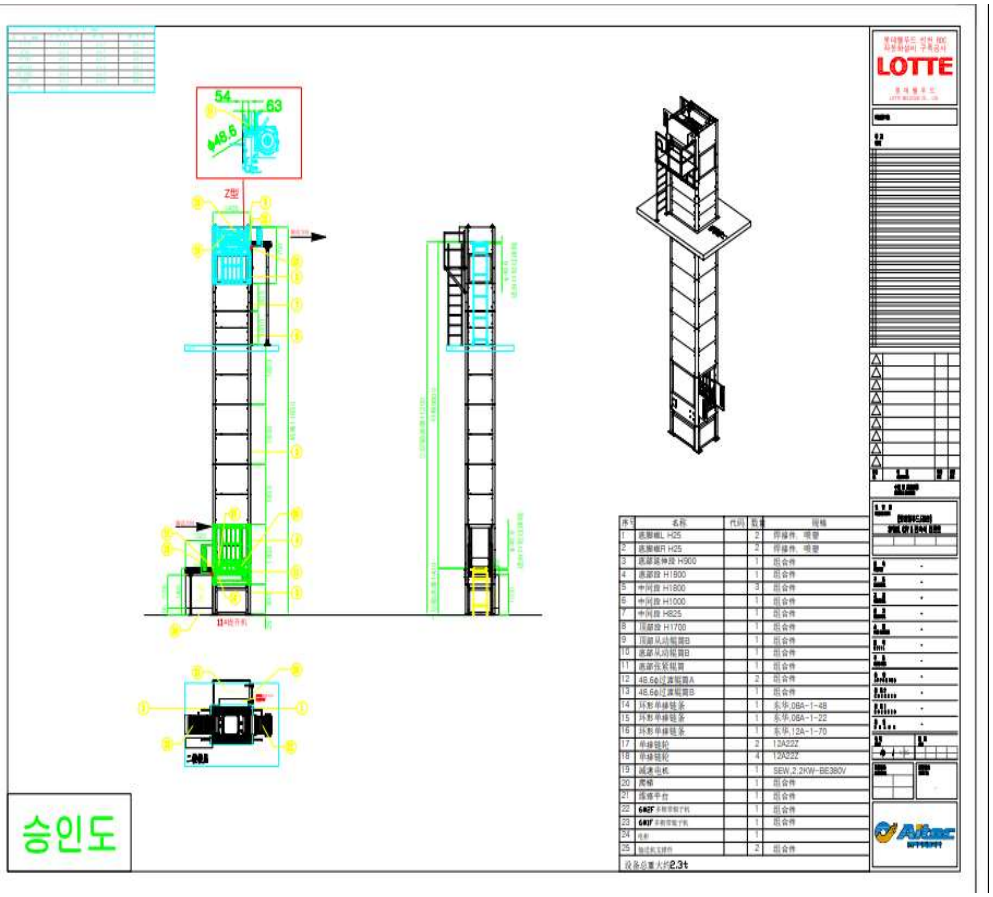
1# C 형 연속식리프트



2# Z형 연속리프트



11# Z형 연속리프트



2층 상부에 설치할수있는 조건인지 확인후 설치

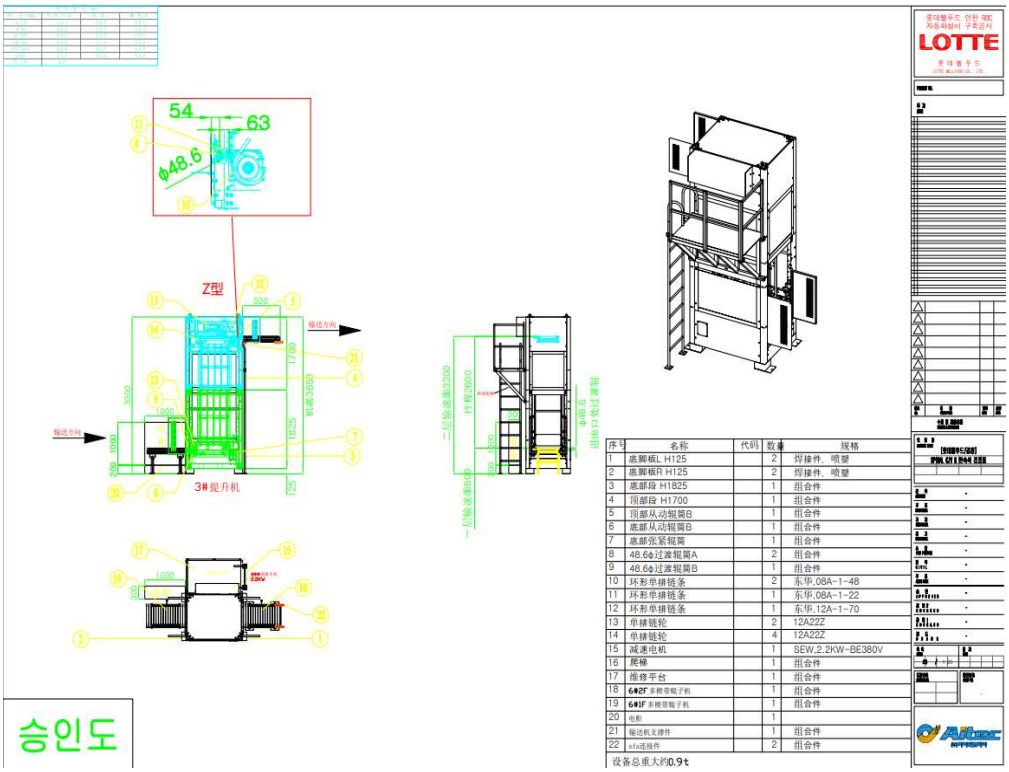
1) 설치장소 동선 확보
2) 설치장소 통제선및 이동통로 확보
3) 장비사용할수 있는장소인지 확인
4) 2층에 인양 장치 설치할수 있는지 확인작업
5) 설치위치 마킹작업
6) 수직도를 체크하기위해 센터마킹
   방법에는 2층부 센터에서 추를이용하여 센터를 체크할수도 있다
   레이져를 이용하여 체크할수도 있다
7) 하부 구조물 설치
8) 중간부 설치작업시 크레인 (사람이탈수있는) 장비확인
9) 장비를 사용하지 못할시 2층에 인양장치를 이용하여 체인블럭 3ton 및
   윈치 500kg 사용 확인득후 설치한다

장비사용
1)지게차
2)크레인 장비사용시
사용승인득후 사용한다

설치시 주의사항

1) 하부구조물 설치시 수평을 확인후 중간단을 설치시작한다
2) 중단단 조립시 수직도를 확인후 설치한다
3) 체인조립시 화물대 피치를 확인 및 마킹을 한후에 조립을 한다

3# Z형 연동식 리프트 조립
4# Z형 연동식 리프트 조립
5# Z형 연동식 리프트 조립
8# Z형 연동식 리프트 조립
9# Z형 연동식 리프트 조립
10# Z형 연동식 리프트 조립



1) 설치장소 동선 확보
2) 설치장소 통제선및 이동통로 확보
3) 장비사용할수 있는장소인지 확인
4) 2층에 인양 장치 설치할수 있는지 확인작업
5) 설치위치 마킹작업
6) 수직도를 체크하기위해 센터마킹
   방법에는 2층부 센터에서 추를이용하여 센터를 체크할수도 있다
   레이져를 이용하여 체크할수도 있다
7) 하부 구조물 설치
8) 중간부 설치작업시 크레인 (사람이탈수있는) 장비확인
9) CHAIN조립시 PIN위치 화물대 PICH CHIN및 마킹후 체인조립을 시작한다
   체인마킹시 바닥에 4개의 체인을 수평으로 펼쳐놓으며 체인 PICH
   체킹후 졸립을 시작한다
10) CHAIN 조립후 텐션작업을 한후에 화물대 조립을한다
11)

스파이럴 C/V 설치 SOP

1 스파이럴 설치작업 준비

1) 이동 동선확인

2) 2층 사부에 인양장치 설치할수있는 조건인지 확인

3) 지게차 운반할수 있는 동선인지 이동이 않될시 방안확인

4) 설치시 안전휀스및 비게설치가능한지 확인

5) 1단 2단 조립시 크레인 사용할수 있는조건인지확인

2) 인양 장치

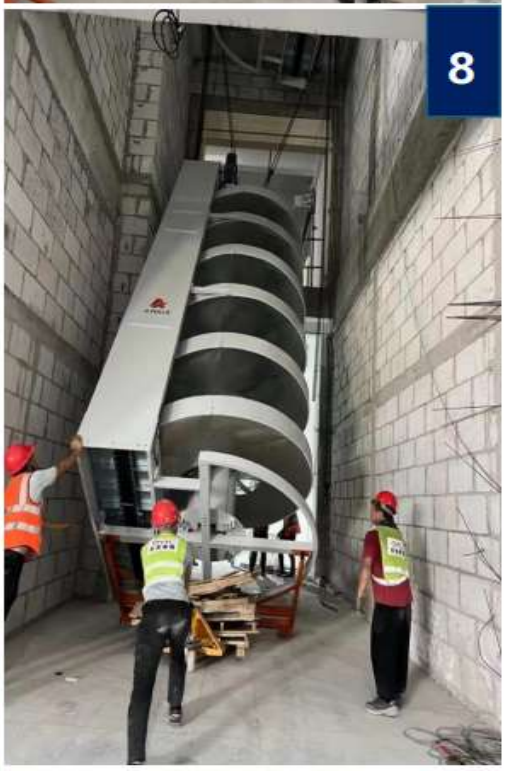
철구조물 양정장치 조립식으로 제작하여 설치한다
바닥고정은 앙카작업으로 고정한다
체인브럭 사용시 5TON 이상을 사용하며 체인브럭 수량은 2개를 사용하여

설치 방법
1) 상부양정을 한다
체인블럭으로 상부 체결후 양정작업을 한다
하부에는 지게차.&체인블럭으로 고정하여 상승시 보조에 맞춰 상승한다
주의 양쪽신호수에 의해 동시에 작업을 진행하여야 한다
2) 상부프레임 최상단까지 양정후 하부프레임 체인블럭으로 연결 2차 양정를 해야한다
하부에는 지게차.&체인블럭으로 고정하여 상승시 보조에 맞춰 상승한다
주의 양쪽신호수에 의해 동시에 작업을 진행하여야 한다
3)하부프레임 하강 위치에 정열작업을 해야하며 마킹부에 위치하게설치
수평작업 ,수직을 맞추어 양카작업을 한다
4) 상부프레임 을 하강하여 조립부에 연결작업을 한다
주의 양쪽신호수에 의해 동시에 작업을 진행하여야 한다
상부/하부 프레임 조립시 고공작업을 해야하므로 렌탈작업이 필수이며
렌탈작업시 작업자 안전밸트는 필수사항
연견작업시 수직을 중요하게 체크해야 한다
5) 체인연견작업
상부/하부 프레임 체인조립 하여야하며 연결시 상부하부 체인 고정을
절밀하게 연결하여야한다
6) 스파이럴컨베이어 설치후 측면 고정을 해야한다
열십자 방향으로 스파이럴 컨베이어가 흔들리지 않도록 벽면에 철자재로
고정작업을 해야한다
7) 층간 마감은 스파이럴 컨베어어와 발빠짐 방지 를 위하여 철판마감을
한다

5

6

7


8

9

10

11

12

13

14

15

유 첨

1) 현장 상황에 따라 설치방법이 바뀔수있음

2) 양중 방법

평지에서 상부단 하부단 조립하여서 한번에 인양하는 방법
상부 를 인양후 공중에 부양후 하부를 2차인양작업 하부정위치고정후
상부를 하강하여 연결하는 방법

상부하부조립후 인양하여