

작성자		박성순			위험성평가					참여근로자		작성		검토1		검토2		승인	
현장명		마켓컬리 평택 3FC 자동화설비 구축								결재		박성순		박준혁		박준혁		소진민	
작성일자		2024-01-16																	
1. 평가대상				2. 유해위험요인 파악		3. 현재의 위험성			4. 위험성 결정	5. 감소대책 수립 및 실행									
No.	공정분류	작업내용	사용 기계기구/ 화확물질	유해 위험요인파악	현재안전보건조치	담당	가능성 (빈도)	중대성 (강도)	위험성	위험성 감소대책	가능성 (빈도)	중대성 (강도)	개선 후 위험성	완료일	담당자				
1	생산대응	C/V휠소터 생산대응	없음	INTERLOCK 임의 해제 및 조작 실수에 따른 충돌 및 협착 주의	작업자 주의 교육	협력	2	2	4(낮음)	NORMAL CASE 분석 및 S/W 반영	2	1	2(매우낮음)	2024/01/16	박성순				
						공사	5	4	20(매우높음)		5	4	20(매우높음)						
						안전	2	2	4(낮음)	2인조 작업 및 인터락 키 관리 철저	1	1	1(매우낮음)	2024/01/16	박준혁				
						소장	2	2	4(낮음)	작업허가서 등 현장 서류 관리 및 근로자 교육 철저	2	1	2(매우낮음)	2024/01/16	소진민				
2	생산대응	생산대응 부적합 사항 기구 대응	없음	작업시간 의사 소통 부재 및 불안정한 작업 방법에 의한 충돌 및 협착	육성에 의한 의사 전달	협력	2	2	4(낮음)	작업 전 인터락 확인	2	1	2(매우낮음)	2024/01/16	박성순				
						공사	5	4	20(매우높음)		5	4	20(매우높음)						
						안전	2	2	4(낮음)	관리감독자 상주하여 작업 실시 및 제어담당자와 의사 소통	2	1	2(매우낮음)	2024/01/16	박준혁				
						소장	2	2	4(낮음)	작업허가서 등 현장 서류 관리 및 근로자 교육 철저	2	1	2(매우낮음)	2024/01/16	소진민				
3	생산대응	생산대응 이동통로 및 작업 공간 확보	없음	C/V 라인이동 중 들출물에 의한 배임, 급행 사고	작업자 주의 교육	협력	2	2	4(낮음)	위험 부분 경고 문구 부착	2	1	2(매우낮음)	2024/01/16	박성순				
						공사	5	4	20(매우높음)		5	4	20(매우높음)						
						안전	2	2	4(낮음)	색상 구분을 통한 시인성 증대 작업구역 설정 철저	2	1	2(매우낮음)	2024/01/16	박준혁				
						소장	2	2	4(낮음)	작업허가서 등 현장 서류 관리 및 근로자 교육 철저	2	1	2(매우낮음)	2024/01/16	소진민				