



# 용접작업

안전 *길라잡이* <sup>+</sup>

건설업 | 전가-25

## 안전포인트

- ✔ 교류 아크 용접기에는 자동전격방지기를 설치하여야 합니다.
- ✔ 충전부위 단자 절연 방호조치 후에 작업하세요.
- ✔ 홀더의 애자가 파괴된 경우, 반드시 홀더를 교체하고 작업하셔야 됩니다.



## 작업전 점검사항

1. 작업복에 묻은 기름때를 제거하세요.
2. 적절한 차광도의 보안면을 착용하세요.
3. 용접용 자켓, 앞치마, 장갑을 착용 하세요
4. 작업장 주위에 소화기를 비치하세요.
5. 작업장 주위의 인화성, 발화성, 가연성 물질을 제거하세요.
6. 자동전격방지기가 잘 작동하는지 확인하세요.
7. 충전부위 단자 방호조치가 잘 되었는지 확인한 다음 작업하세요.

## 작업전 점검사항

1. 용접기의 금속부분 중 전류가 흐르지 않는 부분을 접지 하세요.
2. 전선은 지지대 등을 이용하여 바닥에서 띄워 두세요.
3. 홀더 손잡이로부터 3m이내에 이어진 부분이 있거나, 수리된 용접 코드선은 사용하지 마세요.
4. 홀더는 KS 규격품을 사용하고 물기에 노출되지 않는 곳에 보관하세요.
5. 홀더에 용접봉을 끼운 채로 휴식하게 되면 감전의 위험이 있습니다.